

## ANALYSIS OF INFLUENCE OF BRAILLE DOT SIZE AND SHAPE ON ITS INTEGRAL EVALUATIONS

*Sets of Braille dot profiles have been designed with the help of computer simulation and the influence of its shape on integral evaluations has been defined.*

*Стаття надійшла 09.05.2013*

УДК 655. 3. 022. 51

***І. М. Назар***

*Українська академія друкарства*

### СИСТЕМА КОНТРОЛЮ ЯКОСТІ РУЛОННОГО ОФСЕТНОГО ДРУКУ

*Викладено результати дослідження технологічних процесів рулонного офсетного друку, розроблено систему контролю якості.*

***Рулонний офсетний друк, контроль якості, система, технологічні процеси***

На сучасному етапі контроль якості проведення технологічних процесів рулонного офсетного друку має важливе значення для підвищення конкурентоспроможності вітчизняного інформаційного виробництва. Якість газетної й журнальної продукції залежить від дотримання технологічних режимів, послідовного чіткого виконання всіх технологічних операцій та їх своєчасного контролю.

Особливості друкування на рулонних офсетних газетних і книжково-журнальних машинах пов'язані з умовами виготовлення та використання продукції видавничо-поліграфічної галузі. Продукція газетного виробництва має, як правило, незначний термін використання, тож для виготовлення її застосовують малов'язкі фарби, що закріплюються всотуванням. Це не вимагає застосування особливих засобів, які прискорюють закріплення фарб. Відповідно, вживають низькограматурні папери з високою вбирною здатністю поверхні [1, 3, 6].

Продукція, що виготовляється на рулонних офсетних книжково-журнальних машинах, довготривалого використання і, відповідно, має вищу якість. Тому для виготовлення її потрібен папір з вищими фізико-механічними й оптичними властивостями [3, 4].

Безумовно, якість усіх матеріалів, використовуваних для виготовлення поліграфічної продукції, повинна забезпечувати її відповідність вимогам нормативної і технологічної документації.

Технологія рулонного офсетного друкування визначає параметри, що впливають на якість друкованої продукції, серед яких – обладнання, технологія, персонал, матеріали, цехові умови й метрологія, але найважливіші – папір, фарба, швидкість друкування.

На основі викладеного [4, 5] можна скласти узагальнену блок-схему (рис. 1) технологічного процесу рулонного офсетного друку та алгоритм вибору паперу і фарб (рис. 2) [2].

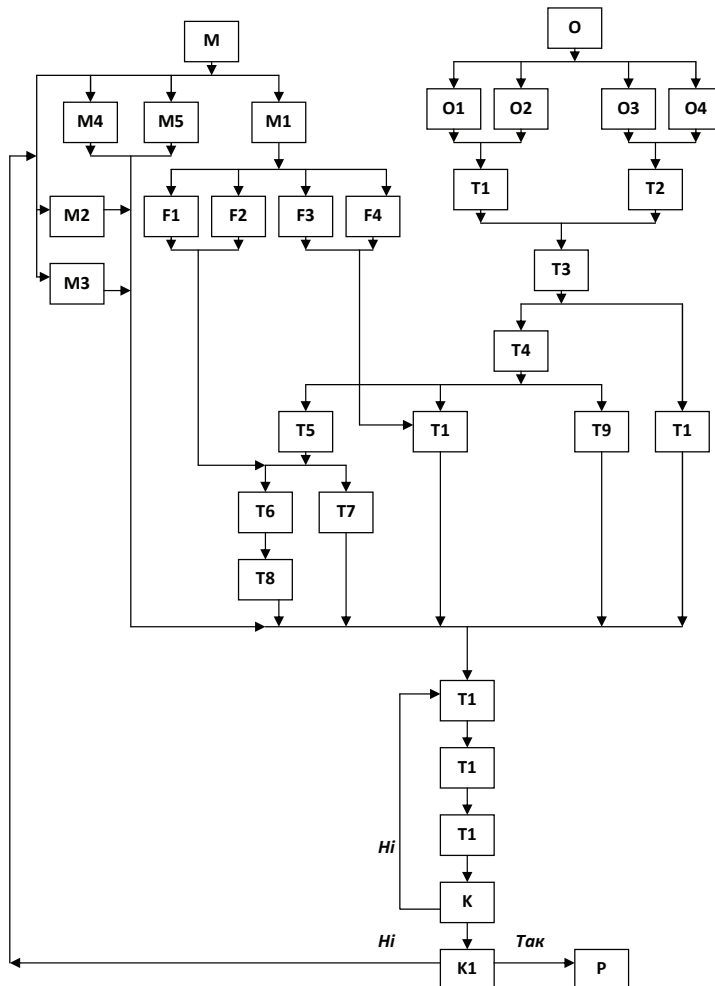
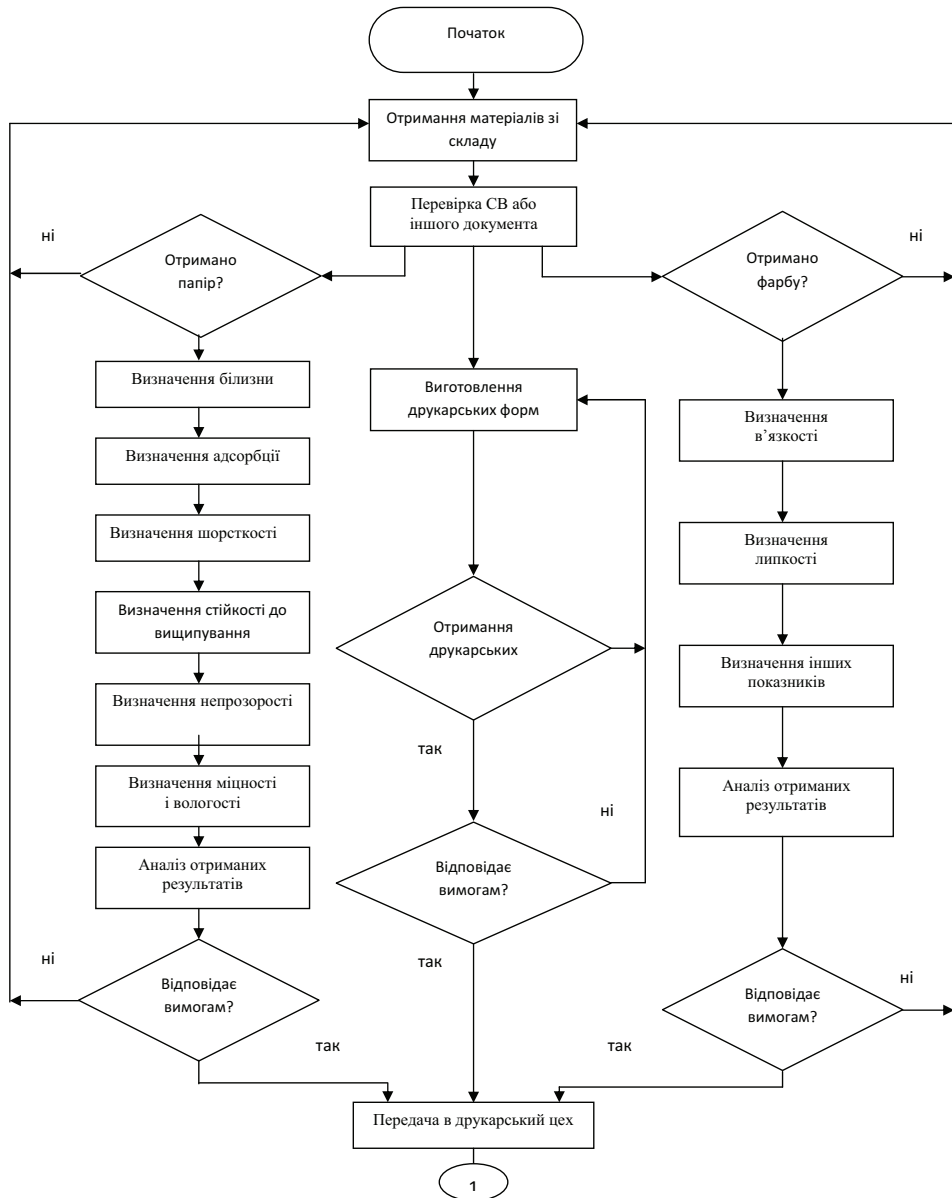


Рис. 1. Узагальнена блок-схема формних і друкарських процесів офсетного друкування:  
 O — оригінали; O1 — рукописи; O2 — текстові оригінали на дискетах; O3 — оригінали ілюстрацій; O4 — оригінали ілюстрацій у цифровому вигляді; M — матеріали; M1 — формні пластини; M2 — папір; M3 — фарба; M4 — зволожувальний розчин; M5 — лак; F1 — формні пластини для друку без зволоження; F2 — монометалеві формні пластини; F3 — термочутливі формні пластини; F4 — формні пластини, що не потребують обробки розчинами; T1 — комп'ютерна обробка текстової інформації за програмами Fine Reader і Word; T2 — комп'ютерна обробка ілюстраційної інформації; T3 — виготовлення оригінал-макета за програмами; T4 — створення PostScript файла; T5 — виготовлення фотоформи; T6 — виготовлення друкарської форми для офсетного друку без зволоження; T7 — виготовлення друкарської форми для плоского офсетного друку з використанням стандартних світлочутливих композицій; T8 — переналадження офсетної машини на друк без зволоження; T9 — виготовлення друкарської форми за технологією «з комп'ютера на друкарську форму»; K — контроль якості; K1 — відповідність технологічних параметрів паперу і фарби стандартам (оптична густина, відносна контрастність); P — готова продукція



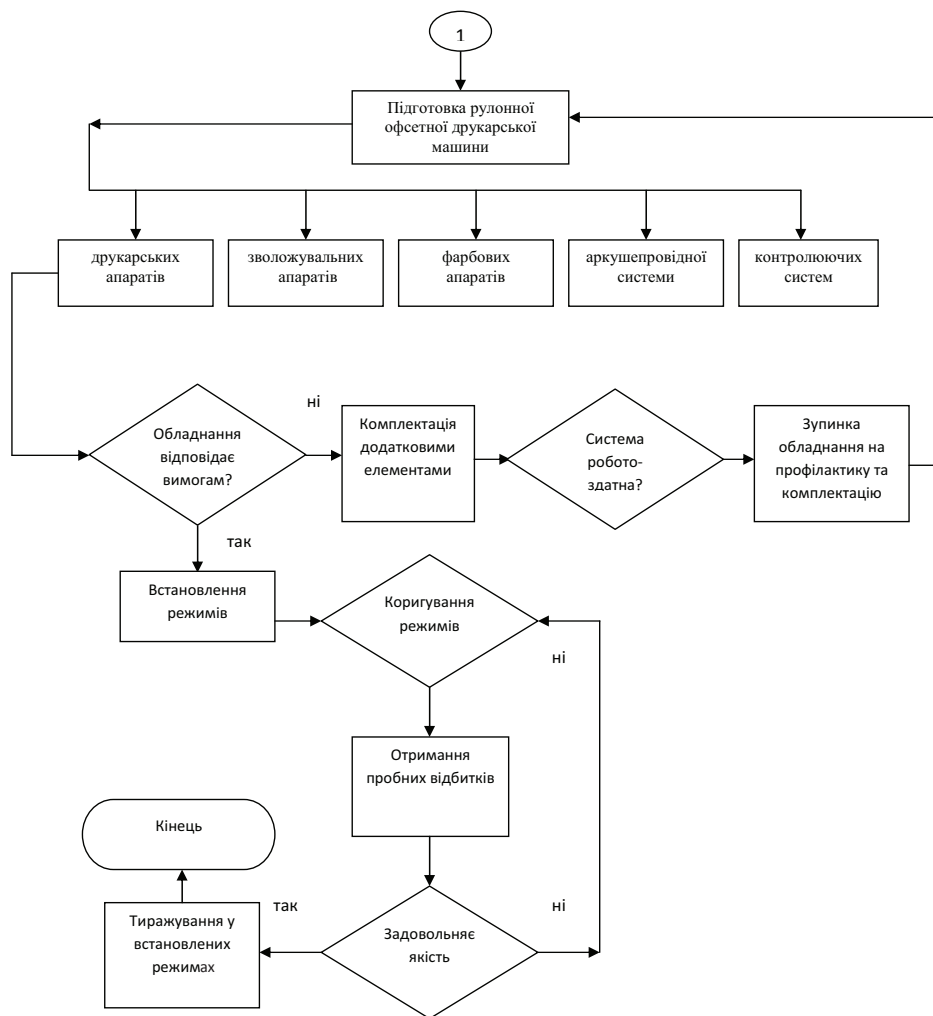


Рис.2. Узагальнений алгоритм керування вибором паперу і фарб для друкування на рулонних офсетних машинах

Отже, уперше розроблений технологічний процес контролю якості рулонного офсетного друку забезпечить ефективність виробництва, сприятиме використанню різноманітних матеріалів.

1. Липавский Д. Газетная бумага / Д. Липавский // Print Week. – 2007. – № 121. – С. 62–63.
2. Назар І.М. Математичні моделі впливу властивостей паперів на якість відбитків газетного рулонного офсетного друку / І.М. Назар // Наук. зап. (Укр. акад. друкарства). – 2007. – Вип. №2 (12). – С. 152–156.
3. Поліграфічні матеріали : підруч. / [Жидацький Ю.Ц., Лазаренко О.В., Лотошинська Н.Д. та ін.]. – Львів: Афіша, 2001. – 328 с.
4. Якуцевич С. Вплив властивостей паперів та швидкості друкування на якість газетних відбитків офсетного рулонного друку

/С. Якуцевич, І. Назар, Е. Лазаренко // Квалілогія книги (Укр. акад. друкарства). – 2006. – №6. – С. 55–63. 5. Якуцевич С. Корреляционный анализ взаимосвязи свойств бумаги и качества оттисков офсетной листовой печати / С. Якуцевич, И. Назар, Э. Лазаренко // Технологія і техніка друкарства. – 2007. – Вып. 1–2 (15–16). – С. 17–32. 6. Nazar I. Wspolczesne papiery gazetowe / I. Nazar, S. Jakucewicz // Poligrafika. – 2003. – № 9. – S. 58–62. 7. Jakucewicz S. Wademecum drukarza / Jakucewicz S. – Warszawa, 2004. – 189 s.

## **СИСТЕМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА РУЛОННОЙ ОФСЕТНОЙ ПЕЧАТИ**

*Изложены результаты исследования технологических процессов рулонной офсетной печати, разработана система контроля качества.*

### **QUALITY CONTROL SYSTEMS, ROLL-FED OFFSET PRINTING**

*Resulted of research of technological processes of the offset printing and development of the system of control of quality.*

*Стаття надійшла 10.05.2013*

УДК 796.41+159.942,5

*О. М. Підсадочна, К. І. Федик, О. С. Мельник*

*Українська академія друкарства*

**РОЗВИТОК ЛІДЕРСЬКИХ ЯКОСТЕЙ У СТУДЕНТІВ  
СПЕЦМЕДГРУПИ ЯК СКЛАДОВА ПРОФЕСІЙНО-ОРІЄНТОВАНОЇ  
ФІЗИЧНОЇ ПІДГОТОВКИ**

*Пропонується методика організації занять лікувальною фізичною культурою в спецмедгрупах академії, що дозволяє розвинути в студентів з хронічними захворюваннями лідерські й інші морально-вольові риси. Правильна організація навчального процесу в цих групах є засобом професійно-орієнтованої фізичної культури загалом і сприяє формуванню особистості майбутнього фахівця.*

***Спецмедгрупа, фахівець, лідер, інструментальність, експресивність, навички, методика оцінки самопочуття, активності, настрою***

Посилений розвиток науково-технічного прогресу зумовлює появу нових технологій, інтенсифікацію трудових процесів. Це, у свою чергу, створює передумови для впровадження вимог підвищеної складності, що ставляться сьогодні перед висококваліфікованими спеціалістами. Їх професійна придатність розглядається не тільки як сукупність теоретичних і практичних знань, але й оцінюється вмінням зберігати функціональну стійкість до несприятливих факторів соціального і виробничого середовища. Від сучасного фахівця вимагається високої концентрації уваги, прагнення до постійного поповнення знань, здатності самостійно ставити та вирішувати різноманітні питання професійного характеру, висувати альтернативні рішення і виробляти критерії для відбору найефективніших з них, бути особистістю з розвиненими морально-вольовими якостями. Зрозуміло, усі ці вимоги сприяють значному напруженню розумових, психічних, фізичних сил і здібностей, узгодженості дій та культури рухів у поєднанні з високим рівнем відповідальності.

Яким же чином студенти з хронічними захворюваннями, що займаються в спецмедгрупі, можуть розвинути ці, необхідні для фахівця, риси, користуючись засобами лікувальної фізичної культури? Які зміни можна внести в програму занять у спецмедгрупах, щоб допомогти студентові розвинути якості лідера й інші морально-вольові риси?

Аналіз літературних джерел з питань фізичного виховання студентів спецмедгрупи свідчить про те, що ефективність фізвиховання в оздоровчому та професійно-орієнтованому аспекті не відповідає соціально-економічній ситуації, яка склалася. Це пов'язано з відсутністю обґрунтованих методик за-